

折痕挺度测试仪



触摸屏电脑规格

通信 - 无线802.11n,802.11b, 802.11g/以太网
操作系统 - Windows XP
可方便地集成至实验室网络进行测试结果备份和打印。
测试结果可以输出为.csv 文件并保存至U盘。

仪器规格	分辨率	重复性
旋转角度 (°)	0.01	<0.1
旋转速度 (°/s)	0.001	<0.01
样品长度 (mm)	0.01	<0.05
力传感器 (mN)	1	<10

外形尺寸	
尺寸	220 x 225 x 300(mm)
净重	7kg (仪器), 4kg (电脑)
毛重	15 Kg

另购附件

另购附件

圆角折痕夹具
用于Phillip Morris烟包测试
Hanatek激光样品切刀
用于样品快速精确切割

测量标准-

- ISO 2493:1992
纸和纸板- 弯曲反弹力的测定(Lorentzen & Wettre/Taber)
- ISO 5628:1990
纸和纸板-静态法弯曲挺度的测定
- Tappi T 556 om-05
纸和纸板的弯曲反弹力(Lorentzen & Wettre/Taber Tester)
- Tappi T 543 om-00
纸和纸板弯曲反弹力 (Gurley-TypeTester)
- Tappi T 489 om-04
纸和纸板弯曲挺度(Taber法)
- SCAN-P-29-95 弯曲反弹力
DIN 53121
纸和纸板测试-弯曲挺度的测定
- BS 6965-1:1988
纸板的压痕特性 -
压痕反弹力的测定方法(90°弯折)



LOCAL AGENT

hanatek

12 Beeching Road | Bexhill-on-Sea | East Sussex | TN39 3LG | UK
T +44 (0) 1424 739623 F +44 (0) 1424 730600
sales@hanatekinstruments.com www.hanatekinstruments.com

hanatek

www.hanatekinstruments.com

提高纸盒包装
运行速度

折痕挺度测试仪



测量预成型纸盒
生产和填装
所需的所有力值

优化包装
设计和制造

提高运行速度

杜绝退货
降低废品率

折痕挺度测试仪

提高纸盒包装的运行速度

多功能-可重复测量-操作简便

Hanatek CFA用于测量限制摺合纸板包装运行速度的的各项力学指标。

通过测量预成型纸盒底材和压痕弯曲反弹力，用户可以为了更快的运行和包装速度优化纸盒设计和制造。

仪器允许分析单独的压痕以确定在包装设计和制造中出现问题的区域。

工业研究表明，预施胶纸盒的包装速度是由压痕开启所需的能量所控制。The Hanatek CFA 是分离和精确测量这一关键指标的第一台仪器。

触摸屏操控界面

CFA使用直观的触摸屏操作界面，使得仪器操作和控制异常方便。

研究工具或质量控制仪器

CFA的多功能和灵活特性，使其可以根据用户要求设置为研究或质量控制用途

研究工具-

- 创建和保存预定的测试方法
- 可变样品长度，旋转速度和弯折角度
- 测试结果统计和图形分析功能

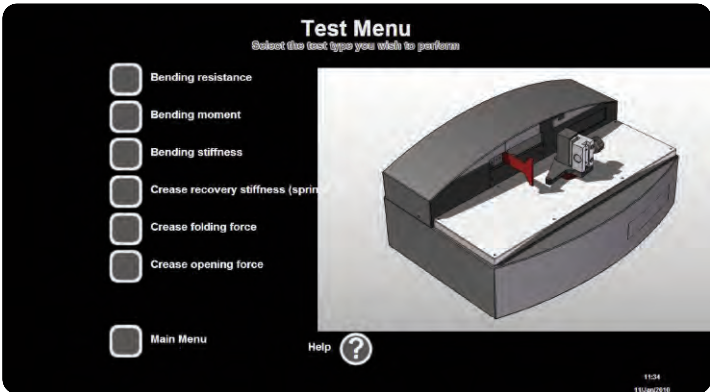
品质控制仪器-

- 预装 ISO/BS/TAPPI 标准测试方法
- 测试结果的日期/操作员戳记
- 预设通过/失败标准
- 可选择密码保护

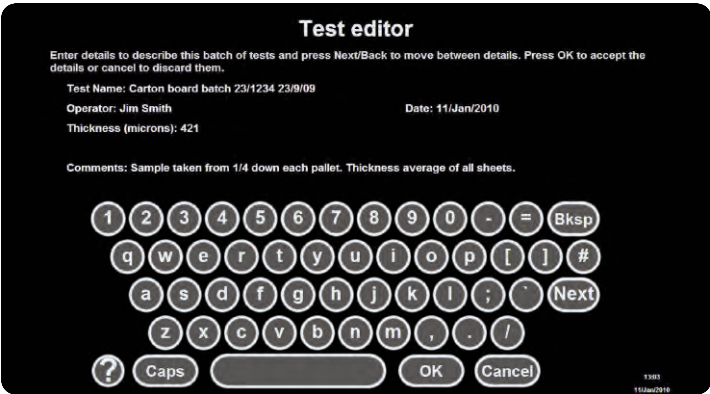
屏幕图形操作指南

所有的操作和测试方法均有内容全面的屏幕图形指南

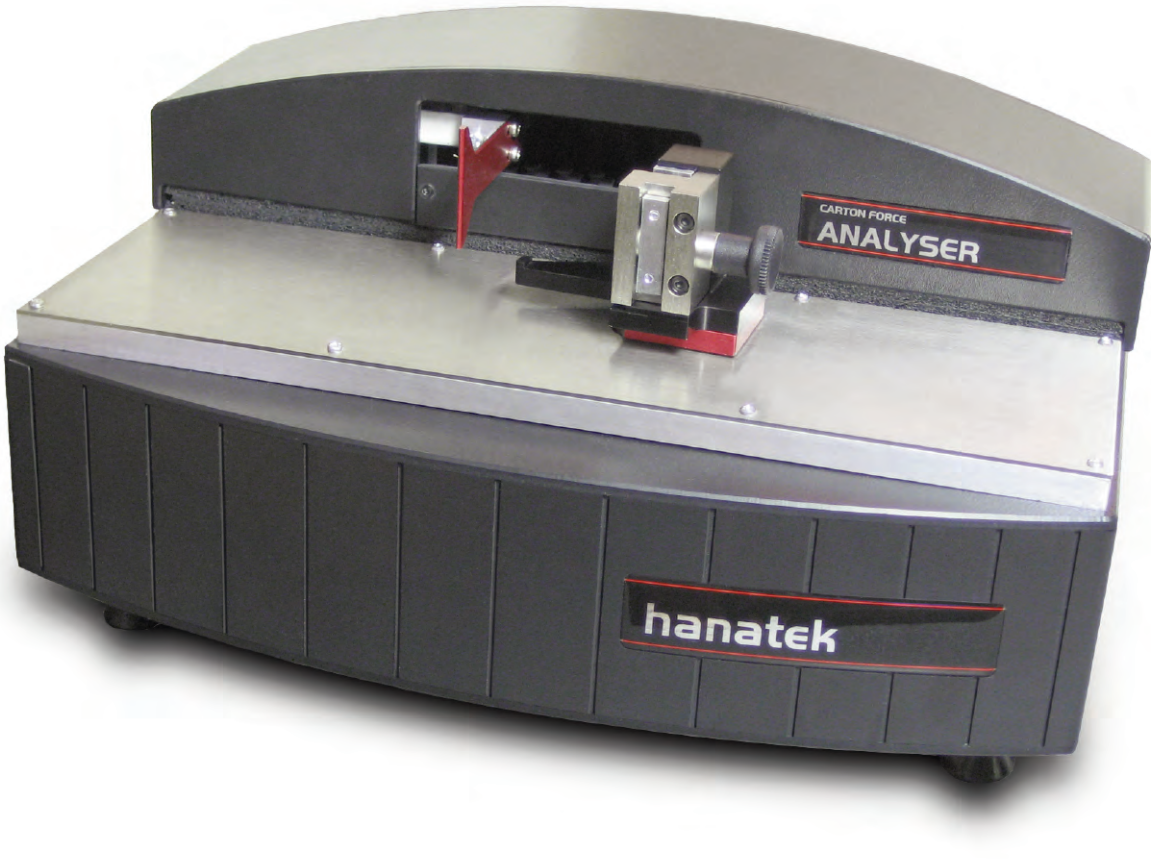
- 直观和易于使用
- 方便培训新手
- 对所有操作人员一致的测试结果
- 无需查阅复杂的操作手册



仪器预装测试方法
确保样品测试符合国际标准



测试结果可以存储和比较



纸板弯折反弹力/力矩/挺度

仪器有预装的测试流程，允许多样品弯折反弹力测试，并可符合所有的工业标准。（Taber, PIRA, Lorentzen &Wettre 以及 Gurley)

仪器可以给出纸盒底材的绝对弯折挺度和弹性模量

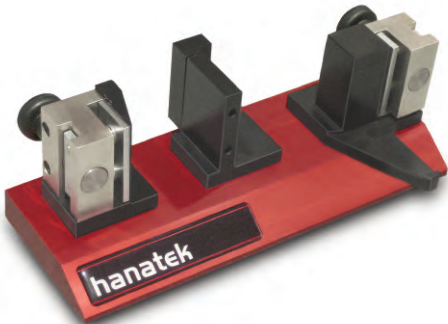
折痕反弹力

预装测试流程允许根据工业标准进行多样品快速测试 (BS & PIRA).

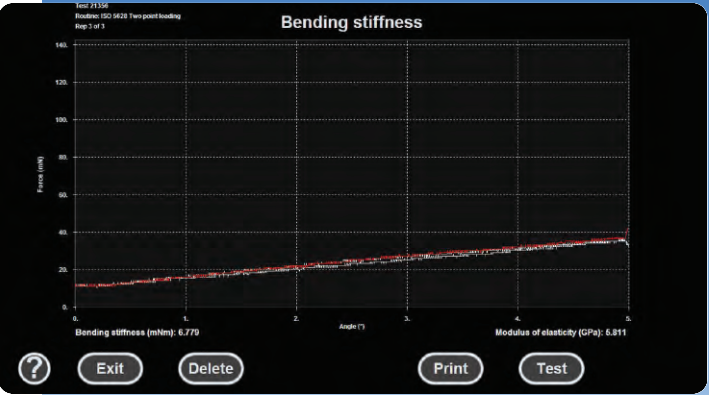
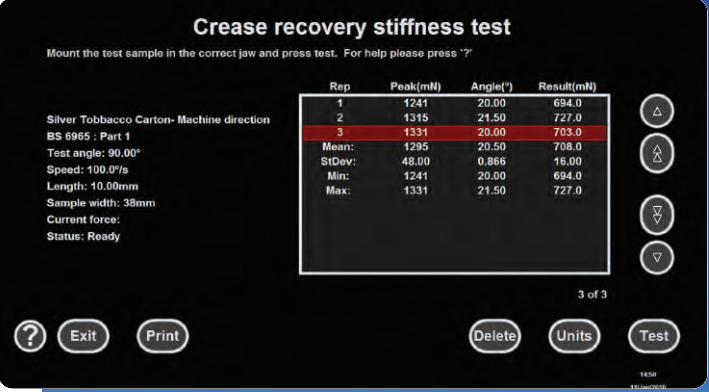
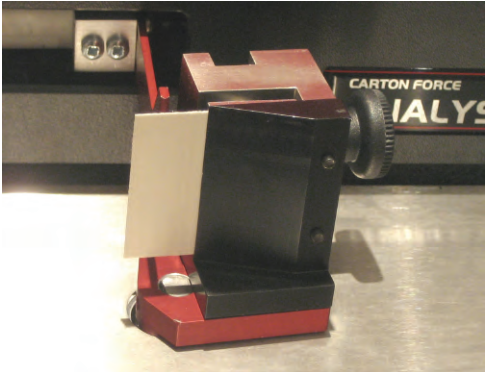
灵活的 R & D 测试选项允许在非标准速度 (最高360°/s) 和弯折角度 (最大175°) 下测试折痕。样品长度同样是可变的。

实时图形详细描述了弯折过程中力的变化，显示增强的反弹力直至纸板纤维断裂和折痕松弛。

CFA允许保存和覆盖这些力学指纹图谱，一个功能强大的工具允许详细比较不同板式，底材和制造批次之间压痕的力学变化



压痕反弹力，压痕开启力和纸板挺度测试夹具。
圆角压痕反弹力夹具为另购附件。



压痕开启力

打开预施胶纸盒所需的力可以决定自动填装生产线的包装速度。慢速运行的纸盒经常被拒绝，导致废品率上升。

Hanatek CFA单独测量每一个折叠压痕展开所需的力和能量。这一信息可用于优化包装设计，在上机前预测样品运行速度