

Novo-Haze TX Transmission Hazemeter



繁體中文操作手冊

本說明書包含有關 Rhopoint Hazemeter 的設置和使用的重要資訊。因此，必須先閱讀內容，然後才能通電並使用該儀器。

如果將此工具傳遞給其他用戶，您必須確保將說明書與儀器一起提供。如果您有任何問題或需要有關此產品的其他資訊，請聯繫 Rhopoint 授權經銷商為您的區域。

設備中使用的技術和元件是基於先進的光學和電子學。作為 Rhopoint 儀器的一部分，他們承諾不斷改進其產品中使用的技術，他們保留在不另行通知的情況下更改本檔中所列資訊的權利。

©版權所有 2016 Rhopoint 儀器有限公司 保留所有權利。

Rhopoint 是一家註冊商標或商標的 Rhopoint 儀器有限公司在英國和其他國家。

此處提到的其他產品和公司名稱可能是其各自所有者的商標。

軟體、文檔或其他附帶材料的任何部分不得翻譯、修改、複製、複製或以其他方式複製（除備份副本外），或分發給協力廠商，未經事先書面授權 Rhopoint 儀器有限公司

Rhopoint Instruments Ltd.

Rhopoint House

Enviro 21 Business Park

Queensway Avenue South

St Leonards on Sea

TN38 9AG UK

Tel: +44 (0)1424 739622

Email: sales@rhointinstruments.com

Website: www.rhointinstruments.com

Issue E

October 2017

操作處置與儀器儲存

有關霧度計

儀器附件

儀器配件

功能概述

圖示使用

儀器電源

待機模式

切換單元

進行測量

刪除讀數

資料傳輸

調整時間和日期

校準校驗

儀器測量檢定

樣品放置

儀器規格

操作處置與儀器儲存

 以確保本儀器安全可靠的運行,應該放在一個剛性的, 平坦的, 水準的表面。

 該儀器不應在水附近使用。

 防止儀器暴露在長時間的陽光直射下, 持續的濕度和凝結。

 霧度計重量為 17kg;移動儀器時應注意。

 請勿將任何物體放入或放入端口開口。 不使用時, 務必降低擋板

 不要將儀器放置在電磁場附近或在振動過度的環境中。



該儀器的金屬體和觸控式螢幕對各種溶劑都有抗藥性，但是推薦的清洗方法是使用軟濕布。



使用已批准的配件和備件。所有備件均可從 Rhopoint 儀器有限公司和授權經銷商那裡獲得。



不要試圖打開儀器。內部沒有用戶可用的部件。請聯繫 Rhopoint 儀器或授權的經銷商，以滿足您的服務要求。

關於霧度計

全新的 Novo-Haze TX Transmission Hazemeter 提供高精度測量和符合標準: ASTM D1003。

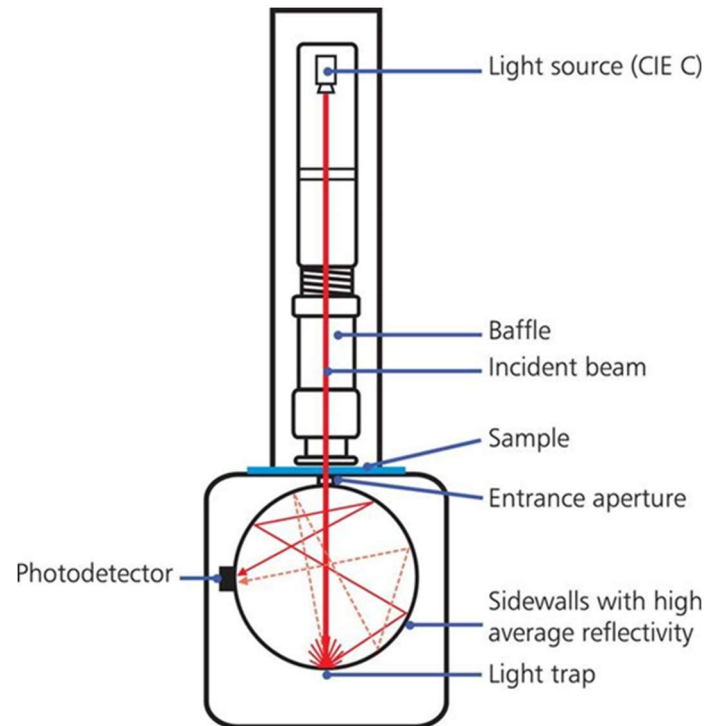
Novo-Haze TX 霧度計提供高精度測量，符合 ASTM D1003 標準。該裝置使用白光 LED 過濾，以等效於 CIE C 光源和人類明視響應。

透射霧度計量化透明材料的光學質量。最重要的兩個方面是：

1.透射率 - 通過受吸收和反射特性影響的材料的總光量的測量。它用於塑料薄膜工業，以確定材料的不透明性或塗覆的遮蓋力。

2.透射霧度 - 測量材料的光散射特性。霧度可能是由於樣品中的懸浮顆粒或污染物或細小的表面紋理和污染。霧度測量可用於量化玻璃，塑料和包裝膜的光學特性。在包裝應用中，朦朧薄膜可能會降低消費者的質量感，因為包裝產品看起來會混濁且模糊不清。對於具有霧度的塑料和玻璃，測試材料的可見性變得更加明顯，並且觀察對象的對比度降低。

下圖顯示了 Rhopoint 的 Novo-Haze TX 透射霧度計的測量原理。准直光束穿過樣品並進入積分球。球體的內表面塗有高反射白色塗料，以便擴散。與球體中的光束成 90 度定位的檢測器測量總透射率和透射霧度。



配件

儀器作為標準包裝提供，包括為裝置供電和操作所需的所有附件： -

- Rhopoint Novo-Haze TX 霧度計
- 24v 直流電源和電源線
- USB 數據棒
- 2 x 霧度檢查標準（每個有效期為 6 個月）

選配配件

腳踏開關 (部件號: HAN-B8041-FOOTSWITCH)

標籤印表機 (部件號: RL-B-PRINTER115V、RL-B-PRINTER240V 或 RL-B-PRINTER240V/EU)

自訂樣品架-可根據要求

更換煙霧檢查標準 (部件號: B3000-018)

功能概述



圖 1

標籤編號功能

1 LED 光源

2 光擋板

3 採樣平臺

4 電源開關

5 顯示觸控螢幕

6 USB 資料連接器

7 帽感測按鈕

8 微型 USB 印表機連接

9 腳踏開關連接器

10 光線檢測口

使用的圖示



儀器的重量/零



將數據匯出到 USB 或印表機



刪除上次讀取



調整時間和日期



閱讀

電源

Rhopoint Hazemeter 是由連接到儀器的電源輸入連接器 (4) 的低壓直流 (24v) 電源供

電。

待機模式

該儀器將進入待機模式後 5 分鐘的不活動。要返回主操作螢幕，請按任意按鈕。

切換設備

接通電源後，使用電源輸入旁邊的開關 (4) 打開該儀器。

當打開顯示器時將顯示最後的校準日期，儀器的序號和固件版本的詳細資訊。

按下任何蓋子感應按鈕後，將顯示燈泡預熱屏幕。

預熱時間設置為 10 分鐘，但可以通過按任何觸摸按鈕跳過。

在獲取傳輸讀數時，預熱期很重要；對於僅霧度測量，可以跳過此步驟。



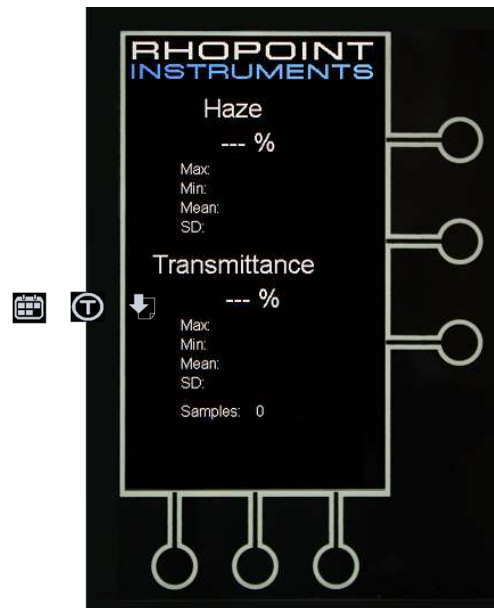
一旦燈預熱完畢，主測量屏就會顯示出來。"包裝" 圖示將閃爍，表示基本操作。

降低光擋板，然後按下並按住該按鈕，直到聽到重複的蜂鳴音。

單位將操作和設置零參考



測量圖示 (刻度) 現在將顯示在螢幕上 (見下文)。這台儀器現在已經準備好閱讀了。



進行測量

測量升降機的光線擋板, 並放置在港口開口測量樣品。

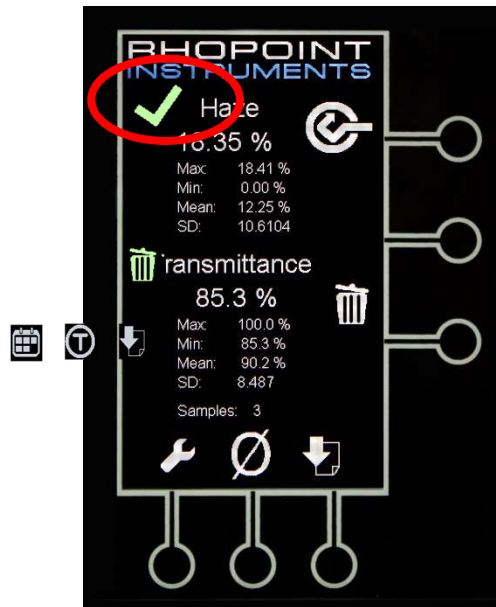
將光線擋板降低到樣品上



要閱讀, 請按刻度按鈕。儀器將操作, 結果將顯示在螢幕上。如果每個記錄
需要閱讀, 請按 "匯出" 按鈕將結果發送到資料棒或印表機。有關詳細資訊, 請參閱本手冊的

"匯出" 部分。按下刻度按鈕繼續讀取讀數。每項測量都更新統計資訊。 要重置統計資訊,

請刪除儀器記憶體中的讀數 (見下文)。



連續閱讀模式

該儀器可設置為連續每 10 秒讀取讀數。 按住刻度按鈕, 直到聽到第二個蜂鳴音。儀器將採取讀數, 直到滴答聲按鈕再次按下或直到 99 樣本內部記憶體已滿。

使用腳踏開關 (選項)

將腳踏開關插入下麵顯示的插座中。在腳踏開關上執行單個按鍵將只進行一次閱讀。按下並
按住腳開關以持續讀取讀數。釋放腳開關將停止閱讀週期。



刪除

按 delete 按鈕的讀數將刪除最後一個示例。

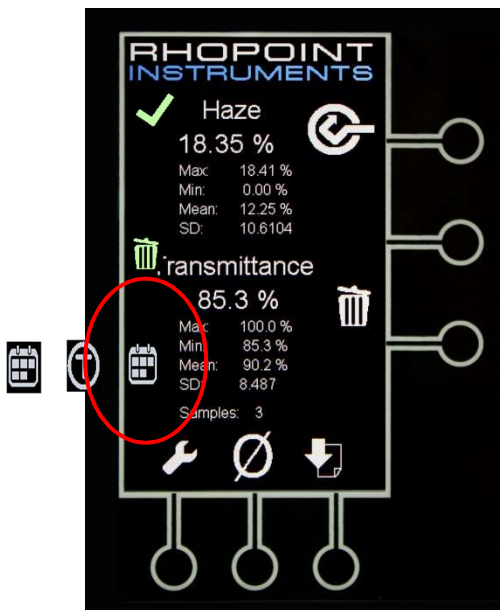
按住 "刪除" 按鈕可刪除所有讀數並重置統計資訊。

資料傳輸

有兩個資料傳輸選項:

1.匯出到 USB 資料棒 (標準與所有儀器)

該儀器包含的資料棒允許以 .csv 格式傳輸測量資料，以便使用 Microsoft Excel 進行分析。



匯出文件示例

[illegible]

2. 匯出結果到印表機

使用 Rhopoint 資料線和預程式設計標籤印表機,
hazemeter 儀器的結果可以直接發送到標籤印表機

測試完成後, 按 "資料匯出" 按鈕。

儀器將發出蜂鳴音, 指示按鈕按下, 然後再次指示資料已發送。



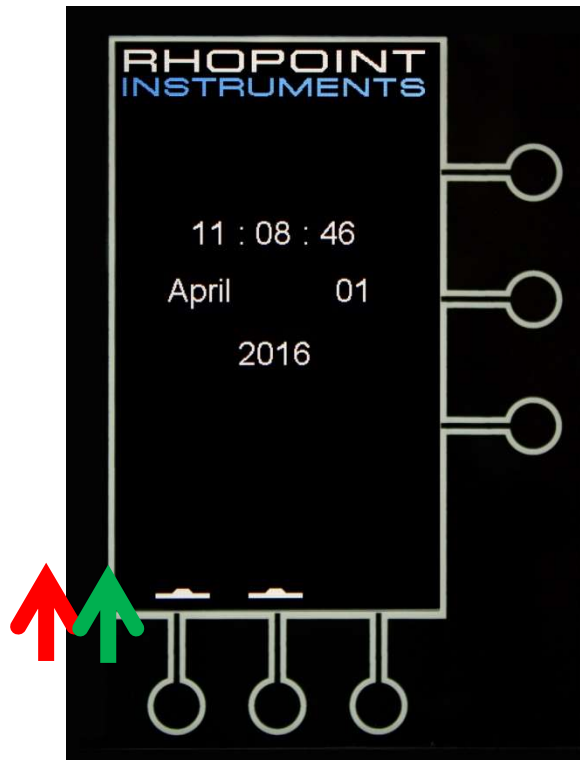
標籤範例

 RHOPOINT INSTRUMENTS		
Transmission Hazemeter		
Instrument SN:	TH0418001A	
Last Certified:	04/04/2016	
Test Date:	Apr 04 2016	
Test Time:	Mon 09:40:42	
Haze Av: 18.41%		
Max: 18.41	Min: 0.00	SD: 13.0180
Trans. Av: 18.41%		
Max: 100.0	Min: 85.3	SD: 10.425
Samples: 2		
www.rhopointinstruments.com (+44)1424 739622		



調整從主螢幕的時間和日期

按 "日曆" 圖示按鈕。將顯示以下螢幕。



按綠色箭頭標記的按鈕開始調整時間和日期。

這將在螢幕右側啟用上下箭頭。

按向上和向下箭頭將更改突出顯示的欄位。

按綠色箭頭按鈕將移動到下一個欄位。

按紅色箭頭按鈕將保存更改並退出菜單。

校驗

Rhopoint 在密封袋和盒中提供兩個霧度檢查標準。

每個標準在開盒後 6 月內有效

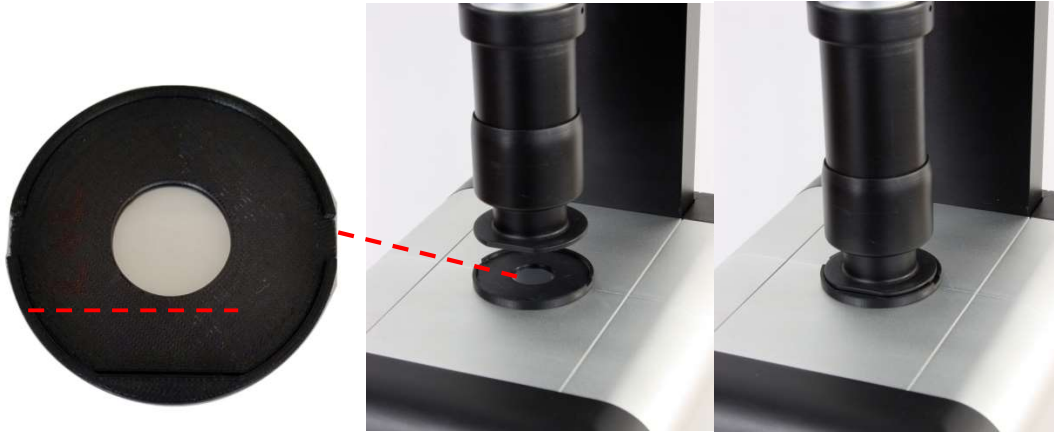


第一次使用前確儀器預熱期已完成, 並將儀器包裝完畢。

在按下並按住 T 按鈕之前, 請確保燈擋板已關閉。

解開檢查標準之一, 並在袋子上標明開啟日期。

將保持架的平邊向上排到標準的平邊, 並降低擋板。



按勾選圖標讀取檢查標準，並將結果與其指定值進行比較。該值必須與標籤上印刷的公差範圍內的指定值匹配。

使用檢查標準後，立即將其放回袋子和盒子中。如有必要，僅使用乾燥的壓縮空氣清潔標準。

請勿觸摸或擦除透明窗口，因為這可能會更改指定的值。

Novo-Haze TX 在工廠使用可追溯的校準工件進行校準。 如果檢查標準的測量值與指定值

不符（在公差範圍內），請按照以下步驟操作：

1.確保檢查標準是日期。

2.確保使用的標準沒有損壞。 任何灰塵，划痕或其他痕跡都會改變儀器的讀數。

3.讀取時確保擋光板已關閉。

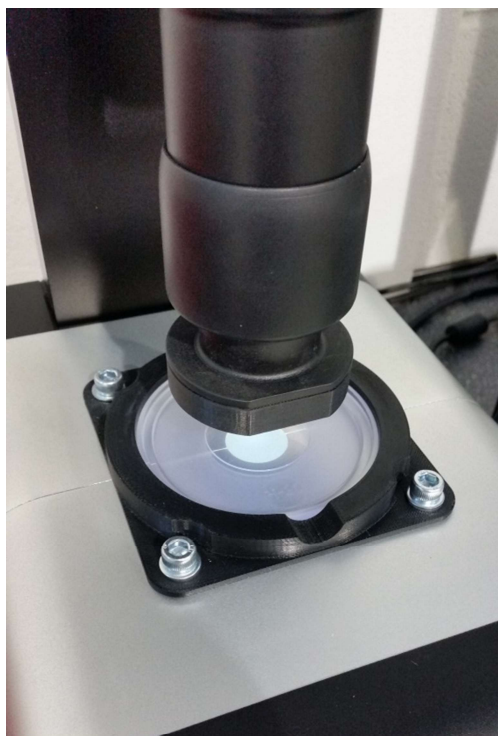
4.確保儀器配置正確。 這可以通過在執行去皮之後沒有任何樣品的讀數來檢查 - 霧度值應

該是 0%並且透射率是 100%

樣品放置

可根據要求提供定製樣品架和適配器，以確保正確放置產品。 請聯繫 Rhopoint

Instruments 以滿足您的要求。



儀器規格

Light Source

- White light LED filtered for equivalence to CIE C Luminosity function λ plus human photopic response

Measurement Area

- Ø 14mm

Measurement Range

- 0 – 100%

Geometry

- 0° / diffuse

Measurement Standards

- Conforms to ASTM D1003 (CIE C)
- Verified to ISO 14782, ISO 13468-1, JIS K 7361

Memory

- >10,000 via USB stick
- Internal memory: 99 (for statistical analysis only)

Maximum sample thickness (standard light baffle)

- 3mm
- 10mm (using large diameter light baffle)

Optional Accessories

- Large diameter light baffle (Part no A3000-002)