



[www.rhopointinstruments.de](http://www.rhopointinstruments.de)

 [info@rhopointinstruments.de](mailto:info@rhopointinstruments.de)



Hergestellt von Rhopoint Instruments im Vereinigten Königreich 



### Kartonfalzgerät

- Bestimmung der optimalen Rill/-Falzeinstellungen
- Beurteilung der Eignung von Substraten
- Überprüfung der Flexibilität von Druckfarben und Beschichtungen

# Was ist der Rill-/Falzwiderstand?



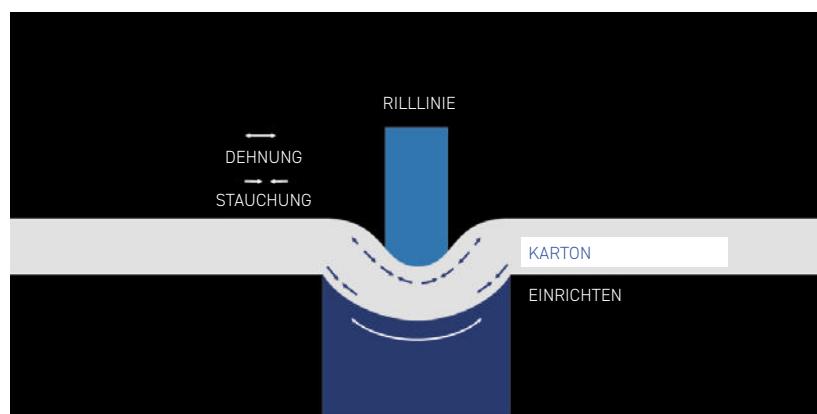
**Der Rill-/Falzwiderstand ist eine wichtige Messgröße, die auf das Laufverhalten eines fertigen Kartons in einer automatischen Klebe-, Abfüll- oder Verpackungsanlage schließen lässt.**

Substrathersteller, Druckereien, Weiterverarbeiter/Veredler sowie jegliche Hersteller, die Produkte in Kartons einfüllen oder verpacken, können mithilfe dieser Messwerte ihre Produktion optimieren.

Abteilungen für die Qualitätssicherung (QS) verwenden diese Geräte, um die Laufeigenschaften fertiger Kartons vor der Weiterverarbeitung und Befüllung zu prüfen und so Produktionszeitverluste aufgrund langsam laufender oder schwierig zu verarbeitender Verpackungen zu minimieren.

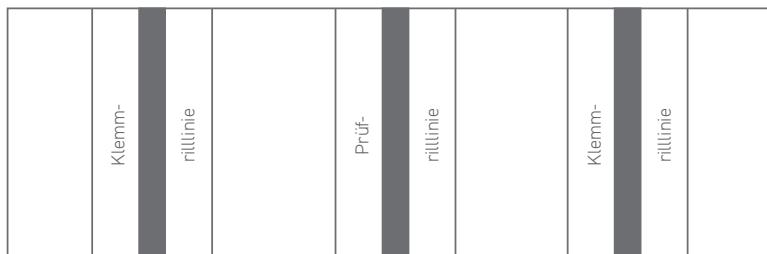
Kartonhersteller und Konstrukteure können mit einem Hanatek Kartonfalzgerät (CCP) und einem Hanatek Universal-Kraftmessgerät (CFA) oder einem Hanatek Rill- und Biegesteifigkeitsprüfgerät (CBT1) unterschiedliche Kombinationen von Substraten und Rillen/Falzen im Labor testen, ohne wertvolle Produktionszeit dafür in Anspruch zu nehmen.

Bei der Ermittlung des Rill-/Falzwiderstandes handelt es sich um eine ähnliche Widerstandsmessung, allerdings über einen vorgefertigten Falz im Kartonrohling.

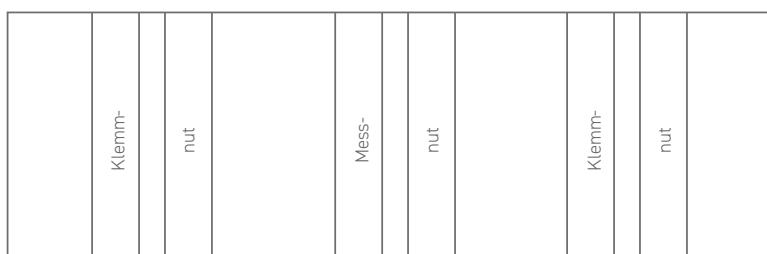


# Wie funktioniert das CCP?

Obere Trägerplatte



Untere Trägerplatte



Obere Trägerplatte

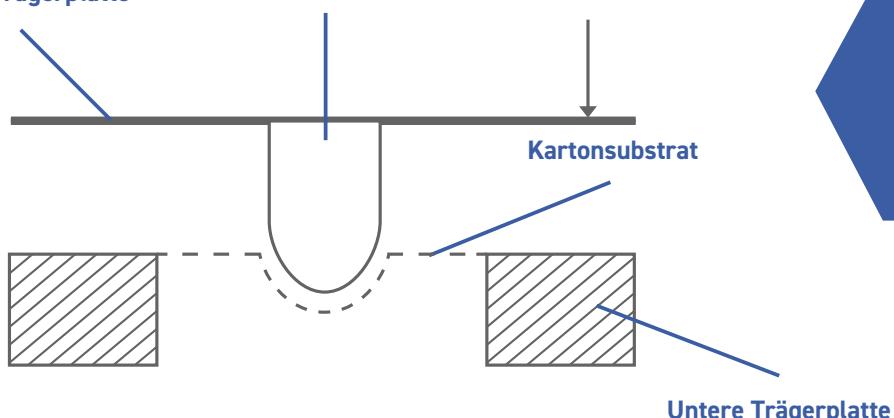
Prüfrilllinie

Kartonsubstrat

Untere Trägerplatte

## Durchführen einer Rillung

Geben Sie die gewünschte Tiefe an der digitalen Messuhr ein, drehen Sie die Kurbel des Geräts und der Rill/Falz wird erzeugt.



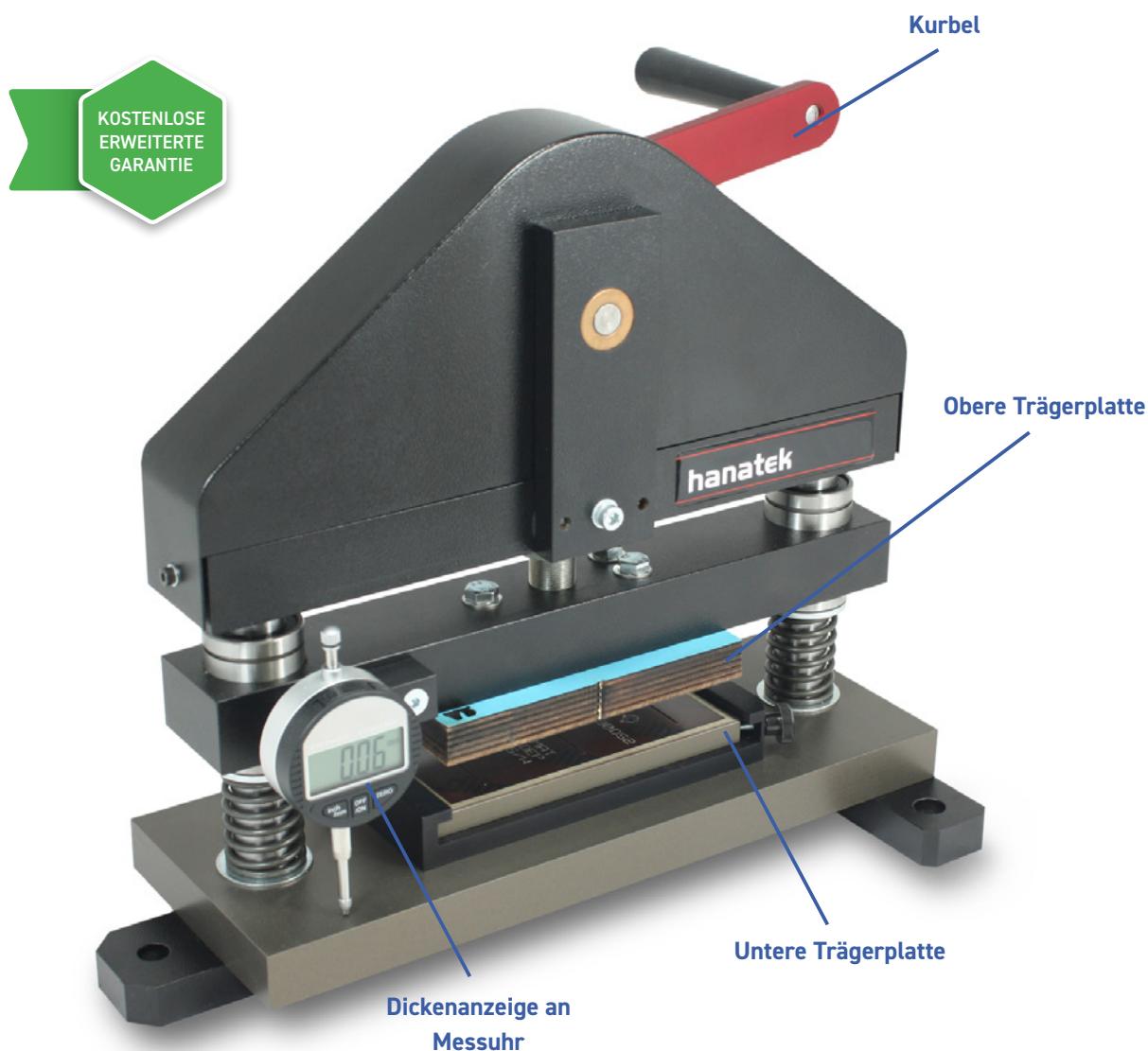
## Geräteeinstellungen

Das Prüfgerät sollte so eingestellt sein, dass die Rilllinien und Rillen für die Kartondicke geeignet sind. Details entnehmen Sie bitte der nachstehenden Tabelle.

Bereich Kartondicke	Rilllinienbreite		Einstellungen der Messuhr (Falztiefe)
350 µm - 460 µm	2 pt	0,71 mm	0 µm
470 µm - 560 µm	2 pt	0,71 mm	-50 µm
570 µm - 870 µm	3 pt	1,07 mm	-130 µm
880 µm - 1020 µm	4 pt	1,42 mm	-180 µm

# Funktionen

Das Hanatek Kartonfatzgerät (CCP) ermöglicht die Herstellung von Falzproben in Produktionsqualität, ohne wertvolle Maschinenzeit zu belegen. Mithilfe dieses Geräts kann die Flexibilität von Druckfarben und Beschichtungen überprüft werden. Zum Lieferumfang des CCP gehören handelsübliche Rillungsplatten und Tiefen/Profile, die gemäß denselben Standards hergestellt werden, die für große Schneide- und Falzmaschinen gelten.



Unbedruckter Karton



Bedruckter Karton

# Spezifikationen

Gerätespezifikationen	Details
<b>Substrat</b>	Geeignet für Karton mit einer Dicke von 350 µm – 1020 µm
<b>Standard-Rilllinien (im Lieferumfang enthalten)</b>	2 PT und 3 PT
<b>Rill-/Falzkanäle (im Lieferumfang enthalten)</b>	2 PT: 13x Kanäle, 1,0 mm – 2,2 mm in 0,1-mm-Schritten 3 PT: 13x Kanäle, 1,35 mm – 2,55 mm in 0,1-mm-Schritten
<b>Rilltiefe</b>	Vom Benutzer wählbar
<b>Optionale Rilllinien</b>	1,5 PT oder 4 PT
<b>Abmessungen</b>	(H) 350 mm x (B) 390 mm x (T) 200 mm
<b>Gewicht</b>	25 kg
<b>Verpackungsgewicht</b>	28,3 kg
<b>Verpackungsmaße</b>	(H) 340 mm x (B) 450 mm x (T) 430 mm
<b>Standards</b>	BS 4818 Bestimmung der Rillbarkeit von Pappe (Pira-Verfahren)
<b>Bestellnummer CCP</b>	HAN-A9040CREASER
<b>CCP 4 PT (optional)</b>	HAN-A9040-100
<b>CCP 1,5 PT (optional)</b>	HAN-A9040-200

## Mitgeliefertes Zubehör:



Sets mit 2 PT Rilllinien und Tiefen/Profile für CCP



Sets mit 3 PT Rilllinien und Tiefen/Profile

## Verwandte Produkte:



### Universal-Kraftmessgerät

Für höhere Wiederholbarkeit beim Testen und die Möglichkeit, kleine Proben zu prüfen.



### Rill- und Biegesteifigkeitsprüfgerät

Bestimmt die Biegesteifigkeit und den Rill-/Falzwiderstand von Kartonsubstraten.

**Kalibrierung und Service:** Schneller und wirtschaftlicher Service durch unser globales Netzwerk akkreditierter Kalibrier- und Servicezentren. Ausführliche Informationen hierzu erhalten Sie unter [www.rhopointinstruments.de](http://www.rhopointinstruments.de).



ERST TESTEN, DANN KAUFEN

Wir bieten Ihnen zwei verschiedene Möglichkeiten,  
das Hanatek CCP vor dem Kauf zu testen.

1

**Online-Demonstration:** Online-Präsentation des Hanatek CCP mit LIVE-Messung Ihrer Proben und Übertragung per Zoom, Microsoft Teams oder Skype. Inklusive Beratung durch einen Anwendungsspezialisten.

2

**Probenprüfung im Werk:** Senden Sie Ihre Materialproben zum Testen an uns ein, Sie erhalten einen umfassenden Testbericht.

Demo vereinbaren

Sie wünschen ein Angebot?

Hier klicken

Rhopoint Instruments Ltd

Rhopoint House, Enviro 21 Park, Queensway Ave S,  
St Leonards on Sea, TN38 9AG, UK

T: +44 (0)1424 739 622  
E: sales@rhopointinstruments.com  
[www.rhopointinstruments.com](http://www.rhopointinstruments.com)



FS 695373

Rhopoint Americas Inc.

1000 John R Road, Suite 209, Troy,  
MI 48083, USA

T: 1.248.850.7171  
E: sales@rhopointamericas.com  
[www.rhopointamericas.com](http://www.rhopointamericas.com)

Rhopoint Instruments GmbH

An der Kanzel 2  
97253 Gaukönigshofen, Deutschland

T: +49 (0)9337 900-4799  
E: info@rhopointinstruments.de  
[www.rhopointinstruments.de](http://www.rhopointinstruments.de)

Alle Abbildungen dienen lediglich zur Veranschaulichung

E&OE © Rhopoint Instruments Ltd. Oktober 2022

0979-01